

Regolare il braccio

- 1. Macchina in manuale
- Y4 =0 → X4 = 450.000
- MDI → M160
- M162 → (Avanti la manina)
- M163 → (Indietro la manina)
- M164 → (Chiude manina)
- Per regolare la manina si chiude la manina e col pezzo in C.F dopo di chiudere la manina si fa avanti indietro in Z 4 +,- al 20% 30% se non si muove la manina è in centro , altrimenti dobbiamo allentare le vite laterale e se centra dopo di questa operazione stringere le vite.